

Estado de Sao Paulo		Demonstracao da Despesa por Unidades Orcamentarias		
Prefeitura Municipal de Palmital		Segundo as Categorias Economicas		
Exercicio de 2022 - Anexo 2, da Lei 4.320/64				
Unidade Gestora : CONSOLIDADO				
Orgao	----- Despesas Correntes -----			
Unidade Orcamentaria	Pessoal	Juros e Encargos	Outras Despesas	Total
Unidade Executora	e Encargos Sociais	da Divida	Correntes	
LEGISLATIVO				
CAMARA MUNICIPAL				
CAMARA MUNICIPAL	2.878.000,00		537.000,00	3.415.000,00
EXECUTIVO				
SECRETARIA DE ADMINISTRACAO				
GABINETE DO PREFEITO	540.000,00		260.000,00	800.000,00
ADMINISTRACAO	2.481.000,00		1.930.000,00	4.411.000,00
CENTRAL DO CIDADAO	269.000,00		181.000,00	450.000,00
CONSELHO TUTELAR	190.000,00		8.000,00	198.000,00
SECRETARIA DE FINANÇAS E CONTABILIDADE				
LANCADORIA	339.000,00		42.000,00	381.000,00
CONTABILIDADE	2.845.000,00	1.000,00	2.880.000,00	5.726.000,00
TESOURARIA	261.000,00		31.000,00	292.000,00
COMPRAS E LICITACOES	749.000,00		44.000,00	793.000,00
SECRETARIA DE EDUCACAO E CULTURA				
ENSINO INFANTIL	1.225.000,00		2.155.000,00	3.380.000,00
ENSINO FUNDAMENTAL	1.400.000,00		1.997.000,00	3.397.000,00
FUNDEB	9.742.000,00		1.378.000,00	11.120.000,00
ENSINO SUPERIOR	172.000,00		1.464.000,00	1.636.000,00
MERENDA ESCOLAR	590.000,00		1.560.000,00	2.150.000,00
CULTURA	370.000,00		627.000,00	997.000,00
TRANSPORTE ESCOLAR			924.000,00	924.000,00
ENSINO PROFISSIONALIZANTE	141.000,00		141.000,00	282.000,00
SECRETARIA DE SAUDE				
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	11.543.000,00		13.908.000,00	25.451.000,00
SECRETARIA DE OBRAS E SERVICOS				
LIMPEZA PUBLICA	1.338.000,00		1.768.000,00	3.106.000,00
ILUMINACAO PUBLICA			1.832.000,00	1.832.000,00
PRACAS, PARQUES E JARDINS	206.000,00		820.000,00	1.026.000,00
SERVICOS FUNERARIOS	146.000,00		179.000,00	325.000,00
VIAS E LOGRADOUROS	770.000,00		849.000,00	1.619.000,00
SECRETARIA AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE				
AGRICULTURA	405.000,00		436.000,00	841.000,00
FUNDO MUN. MEIO AMBIENTE	275.000,00		1.490.000,00	1.765.000,00
SECRETARIA DA ASSISTENCIA SOCIAL				
FUNDO MUNI. CRIANCA E ADOLESCENTE			16.000,00	16.000,00
FUNDO MUNIC. DE ASSISTENCIA SOCIAL	1.608.000,00		1.900.000,00	3.508.000,00
FUNDO MUNICIPAL DE SOLIDARIEDADE			16.000,00	16.000,00
SECRETARIA DE ESPORTES LAZER E TURISMO				
DESPORTO E LAZER	462.000,00		625.000,00	1.087.000,00
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS				
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS	228.000,00		34.000,00	262.000,00
SECRETARIA DE EST. E ROD. MUNICIPAIS				
ESTRADAS VICINAIS	692.000,00		734.000,00	1.426.000,00
S.A.S.				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE	226.000,00		4.524.000,00	4.750.000,00
SERVICO AUT.DE AGUA E ESGOTO-PALMITAL-SP				
SERVICO DE AGUA - SEDE				
SERVICO DE AGUA - SEDE	2.871.000,00		3.149.000,00	6.020.000,00
SERVICO DE AGUA - DISTR.SUSSUI				
SERVICO DE AGUA - DISTR. SUSSUI	60.000,00		83.400,00	143.400,00
SERVICO DE ESGOTO - SEDE				
SERVICO DE ESGOTO - SEDE	180.000,00		597.000,00	777.000,00
SERVICO DE ESGOTO DIST. SUSSUI				

Estado de Sao Paulo

Prefeitura Municipal de Palmital

Exercicio de 2022 - Anexo 2, da Lei 4.320/64

Demonstracao da Despesa por Unidades Orcamentarias

Segundo as Categorias Economicas

Unidade Gestora : CONSOLIDADO				
Orgao ----- Despesas Correntes -----				
Unidade Orcamentaria	Pessoal	Juros e Encargos	Outras Despesas	Total
Unidade Executora	e Encargos Sociais	da Divida	Correntes	
SERVICO DE ESGOTO - DISTR. SUSSUI			30.000,00	30.000,00
Total	45.202.000,00	1.000,00	49.149.400,00	94.352.400,00

Estado de Sao Paulo		Demonstracao da Despesa por Unidades Orcamentarias		
Prefeitura Municipal de Palmital		Segundo as Categorias Economicas		
Exercicio de 2022 - Anexo 2, da Lei 4.320/64				
Unidade Gestora : CONSOLIDADO				
Orgao	----- Despesas de Capital -----			
Unidade Orcamentaria	Investimentos	Inversoes	Amortizacao da	Total
Unidade Executora		Financeiras	Divida	
LEGISLATIVO				
CAMARA MUNICIPAL				
CAMARA MUNICIPAL	185.000,00			185.000,00
EXECUTIVO				
SECRETARIA DE ADMINISTRACAO				
GABINETE DO PREFEITO	150.000,00			150.000,00
ADMINISTRACAO	304.000,00			304.000,00
CENTRAL DO CIDADAO	50.000,00			50.000,00
CONSELHO TUTELAR	2.000,00			2.000,00
SECRETARIA DE FINANÇAS E CONTABILIDADE				
LANCADORIA	2.000,00			2.000,00
CONTABILIDADE	5.000,00		1.501.000,00	1.506.000,00
TESOURARIA	2.000,00			2.000,00
COMPRAS E LICITAÇOES	3.000,00			3.000,00
SECRETARIA DE EDUCACAO E CULTURA				
ENSINO INFANTIL	225.000,00			225.000,00
ENSINO FUNDAMENTAL	503.000,00			503.000,00
FUNDEB	10.000,00			10.000,00
ENSINO SUPERIOR	130.000,00			130.000,00
MERENDA ESCOLAR	70.000,00			70.000,00
CULTURA	15.000,00			15.000,00
TRANSPORTE ESCOLAR	19.000,00			19.000,00
ENSINO PROFISSIONALIZANTE	5.000,00			5.000,00
SECRETARIA DE SAUDE				
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	70.000,00			70.000,00
SECRETARIA DE OBRAS E SERVICOS				
LIMPEZA PUBLICA	5.000,00			5.000,00
PRACAS, PARQUES E JARDINS	50.000,00			50.000,00
SERVICOS FUNERARIOS	5.000,00			5.000,00
VIAS E LOGRADOUROS	115.000,00			115.000,00
SECRETARIA AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE				
AGRICULTURA	10.000,00			10.000,00
FUNDO MUN. MEIO AMBIENTE	45.000,00			45.000,00
SECRETARIA DA ASSISTENCIA SOCIAL				
FUNDO MUNIC. DE ASSISTENCIA SOCIAL	53.000,00			53.000,00
FUNDO MUNICIPAL DE SOLIDARIEDADE	2.000,00			2.000,00
SECRETARIA DE ESPORTES LAZER E TURISMO				
DESPORTO E LAZER	20.000,00			20.000,00
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS				
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS	5.000,00			5.000,00
SECRETARIA DE EST. E ROD. MUNICIPAIS				
ESTRADAS VICINAIS	7.000,00			7.000,00
S.A.S.				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE	18.000,00			18.000,00
SERVICO AUT.DE AGUA E ESGOTO-PALMITAL-SP				
SERVICO DE AGUA - SEDE				
SERVICO DE AGUA - SEDE	250.000,00			250.000,00
SERVICO DE AGUA - DISTR.SUSSUI				
SERVICO DE AGUA - DISTR. SUSSUI	15.000,00			15.000,00
SERVICO DE ESGOTO - SEDE				
SERVICO DE ESGOTO - SEDE	50.000,00			50.000,00
Total	2.400.000,00	0,00	1.501.000,00	3.901.000,00

Estado de Sao Paulo		Demonstracao da Despesa por Unidades Orcamentarias		
Prefeitura Municipal de Palmital		Segundo as Categorias Economicas		
Exercicio de 2022 - Anexo 2, da Lei 4.320/64				
Unidade Gestora : CONSOLIDADO				
Orgao	----- T O T A I S -----			
Unidade Orcamentaria	Despesas	Despesas	Reserva	
Unidade Executora	Correntes	de Capital	de Contingencia	Total Geral
LEGISLATIVO				
CAMARA MUNICIPAL				
CAMARA MUNICIPAL	3.415.000,00	185.000,00		3.600.000,00
EXECUTIVO				
SECRETARIA DE ADMINISTRACAO				
GABINETE DO PREFEITO	800.000,00	150.000,00		950.000,00
ADMINISTRACAO	4.411.000,00	304.000,00		4.715.000,00
CENTRAL DO CIDADAO	450.000,00	50.000,00		500.000,00
CONSELHO TUTELAR	198.000,00	2.000,00		200.000,00
SECRETARIA DE FINANCAS E CONTABILIDADE				
LANCADORIA	381.000,00	2.000,00		383.000,00
CONTABILIDADE	5.726.000,00	1.506.000,00	1.300.000,00	8.532.000,00
TESOURARIA	292.000,00	2.000,00		294.000,00
COMPRAS E LICITACOES	793.000,00	3.000,00		796.000,00
SECRETARIA DE EDUCACAO E CULTURA				
ENSINO INFANTIL	3.380.000,00	225.000,00		3.605.000,00
ENSINO FUNDAMENTAL	3.397.000,00	503.000,00		3.900.000,00
FUNDEB	11.120.000,00	10.000,00		11.130.000,00
ENSINO SUPERIOR	1.636.000,00	130.000,00		1.766.000,00
MERENDA ESCOLAR	2.150.000,00	70.000,00		2.220.000,00
CULTURA	997.000,00	15.000,00		1.012.000,00
TRANSPORTE ESCOLAR	924.000,00	19.000,00		943.000,00
ENSINO PROFISSIONALIZANTE	282.000,00	5.000,00		287.000,00
SECRETARIA DE SAUDE				
FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	25.451.000,00	70.000,00		25.521.000,00
SECRETARIA DE OBRAS E SERVICOS				
LIMPEZA PUBLICA	3.106.000,00	5.000,00		3.111.000,00
ILUMINACAO PUBLICA	1.832.000,00			1.832.000,00
PRACAS, PARQUES E JARDINS	1.026.000,00	50.000,00		1.076.000,00
SERVICOS FUNERARIOS	325.000,00	5.000,00		330.000,00
VIAS E LOGRADOUROS	1.619.000,00	115.000,00		1.734.000,00
SECRETARIA AGRICULTURA E MEIO AMBIENTE				
AGRICULTURA	841.000,00	10.000,00		851.000,00
FUNDO MUN. MEIO AMBIENTE	1.765.000,00	45.000,00		1.810.000,00
SECRETARIA DA ASSISTENCIA SOCIAL				
FUNDO MUNI. CRIANCA E ADOLESCENTE	16.000,00			16.000,00
FUNDO MUNIC. DE ASSISTENCIA SOCIAL	3.508.000,00	53.000,00		3.561.000,00
FUNDO MUNICIPAL DE SOLIDARIEDADE	16.000,00	2.000,00		18.000,00
SECRETARIA DE ESPORTES LAZER E TURISMO				
DESPORTO E LAZER	1.087.000,00	20.000,00		1.107.000,00
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS				
SECRETARIA DE NEGOCIOS JURIDICOS	262.000,00	5.000,00		267.000,00
SECRETARIA DE EST. E ROD. MUNICIPAIS				
ESTRADAS VICINAIS	1.426.000,00	7.000,00		1.433.000,00
S.A.S.				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE				
S.A.S. - SERVICO DE ASSISTENCIA A SAUDE	4.750.000,00	18.000,00	88.000,00	4.856.000,00
SERVICO AUT.DE AGUA E ESGOTO-PALMITAL-SP				
SERVICO DE AGUA - SEDE				
SERVICO DE AGUA - SEDE	6.020.000,00	250.000,00		6.270.000,00
SERVICO DE AGUA - DISTR.SUSSUI				
SERVICO DE AGUA - DISTR. SUSSUI	143.400,00	15.000,00		158.400,00
SERVICO DE ESGOTO - SEDE				
SERVICO DE ESGOTO - SEDE	777.000,00	50.000,00		827.000,00
SERVICO DE ESGOTO DIST. SUSSUI				

Estado de Sao Paulo

Prefeitura Municipal de Palmital

Exercicio de 2022 - Anexo 2, da Lei 4.320/64

Demonstracao da Despesa por Unidades Orcamentarias

Segundo as Categorias Economicas

Unidade Gestora : CONSOLIDADO

Orgao		----- T O T A I S -----			
Unidade Orcamentaria		Despesas	Despesas	Reserva	
Unidade Executora		Correntes	de Capital	de Contingencia	Total Geral
SERVICO DE ESGOTO - DISTR. SUSSUI		30.000,00			30.000,00
SAAE RESERVA DE CONTINGENCIA					
SAAE RESERVA DE CONTINGENCIA				144.600,00	144.600,00
Total		94.352.400,00	3.901.000,00	1.532.600,00	99.786.000,00

FONTE: GOVBR - Planejamento e Orcamento, 27/Out/2021, 16h e 39m.