



# CÂMARA MUNICIPAL DE PALMITAL

Pç. Marechal Arthur da Costa e Silva, 179 – Caixa Postal 31  
Fones: 0 xx 18 3351-1214/3351-2443 - fax 3351-2442 - email: cmptal@webtal.com.br  
19970-000 - Palmital - SP

## DECRETO Nº 158 DE 29 DE JUNHO DE 2.007

### DISPÕE SOBRE ABERTURA DE CRÉDITO ADICIONAL SUPLEMENTAR, PARA OS FINS QUE ESPECIFICA.

A MESA DA CÂMARA MUNICIPAL DE PALMITAL, Estado de São Paulo, no uso das atribuições que lhe são conferidas por lei, artigo 51, inciso IV da Lei Orgânica do Município e artigo 10, inciso V do Regimento Interno,

### DECRETA:

**Artigo 1º** - Fica aberto no orçamento programa da Câmara Municipal de Palmital, um crédito adicional suplementar no valor de R\$ 45.000,00 (quarenta e cinco mil reais), observando as classificações institucionais e funcionais programática abaixo:

01 – LEGISLATIVO

01.01 – CÂMARA MUNICIPAL

010310101.2.104000 – Modernização do Processo Legislativo

4.4.90.52 – Equipamentos e Material Permanente .....R\$ 5.000,00

010310101.2.105000 – Manutenção da Câmara Municipal

3.1.90.13 – Obrigações Patronais .....R\$ 40.000,00

**TOTAL** .....R\$ 45.000,00

**Artigo 2º** - As despesas com a execução do presente Decreto serão cobertas com a anulação parcial das verbas constantes do orçamento do Legislativo, como segue:

01 – LEGISLATIVO

01.01 – CÂMARA MUNICIPAL

010310101.2.105000 – Manutenção da Câmara Municipal

3.1.90.11 – Venc. e Vantagens Fixas – Pessoal Civil .....R\$ 40.000,00

3.1.90.01 - Aposentadorias e Reformas ..... R\$ 5.000,00

**TOTAL** .....R\$ 45.000,00



# CÂMARA MUNICIPAL DE PALMITAL

Pç. Marechal Arthur da Costa e Silva, 179 – Caixa Postal 31  
Fones: 0 xx 18 3351-1214/3351-2443 - fax 3351-2442 - email: cmptal@webtal.com.br  
19970-000 - Palmital - SP

Artigo 3º - Este Decreto entrará em vigor na data de sua publicação.

Câmara Municipal de Palmital, em 29 de junho de 2.007.

**MAURO SÉRGIO DE AMORIM**  
Presidente

**HOMERO MARQUES FILHO**  
1º Secretário

**CARMEM MACHADO NEGRÃO**  
2ª Secretária

Publicado na Secretaria da Câmara Municipal de Palmital, em  
29 de junho de 2.007-

**Sydney Abranches Ramos**  
Diretor da Secretaria